

УТВЕРЖДАЮ

директор общества с ограниченной
ответственностью Центр «Труд – Сервис»

В.В. Василенко

18 марта 2015 года



ПРОГРАММА

**дополнительной профессиональной подготовки по профессии
«Электрогазосварщик»**

Код профессии – 19756

Квалификация выпускника: Электрогазосварщик 3-го разряда.

Форма обучения: очная, заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Срок обучения: 256 часов.

Область профессиональной деятельности обучающегося:

Ручная дуговая, плазменная, газовая сварка, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех положениях шва, кроме потолочного.

Кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва.

Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на заданные размеры с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машины.

Ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях.

Наплавка раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности.

Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима.

Чтение чертежей различной сложности деталей, узлов и конструкций.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения программы

Знать:

- * устройство обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов и плазмотрона;
- * требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания;
- * способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;
- * свойства и значение обмазок электродов; строение сварного шва;
- * способы их испытания и виды контроля; правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку;
- * правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;
- * причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- * основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- * режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке.

Уметь:

- * Организовывать и оборудовать рабочее место.
- * Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке и сборке металла при сварке и пайке.
- * Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки, пайки и резки.
- * Проверять точность сборки.
- * Читать чертежи средней сложности и сложных сварных и паяных сотовых металлоконструкций.
- * Выполнять ручную дуговую, плазменную, газовую сварку, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех положениях шва, кроме потолочного.
- * Выполнять кислородную плазменную прямолинейную и криволинейную резку в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва.
- * Выполнять ручную кислородную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на заданные размеры с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машин.
- * Выполнять пайку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций из различных металлов.
- * Выполнять наплавку раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности.

- ✱ Выполнять предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима.
- ✱ Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
- ✱ Порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

Требования.

Возраст для работы электрогазосварщиком – с 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации

Итоговая аттестация обучающегося:

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и обучающимся в процессе проведения практических занятий, а также выполнения индивидуальных домашних заданий в целях получения информации о:

- ✱ выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- ✱ правильности выполнения требуемых действий;
- ✱ соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- ✱ формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный контроль достижений обучающегося базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, других специалистов ООО Центр «Труд-Сервис».

Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся,

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающегося осуществляется комиссией в форме экзамена, назначаемой приказом, с участием ведущего преподавателя. Экзамен. Работа квалификационной комиссии. Компьютерный тест (ответы по билетам) 40 минут.