

УТВЕРЖДАЮ

директор общества с ограниченной
ответственностью Центр «Труд – Сервис»

В.В. Василенко

18 марта 2015 года



ПРОГРАММА

**дополнительной профессиональной подготовки по профессии
«Станочник деревообрабатывающих станков»**

Код профессии – 18783

Квалификация выпускника: Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда.

Форма обучения: очная, заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Срок обучения: 256 часов.

Область профессиональной деятельности обучающегося:

Сверление отверстий в узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с механической подачей.

Выборка гнезд в деталях и узлах на сверлильно-пазовальных и цепно-долбежных станках. Строгание и профилирование заготовок и деталей на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках.

Строгание брусковых деталей на односторонних рейсмусовых станках. Строгание в угол, кромки и пластины брусковых деталей на фуговальных станках. Строгание стружки различных спецификаций на стружечных станках, самостоятельно налаженных.

Набор щитов из реек и сшивка их на сшивальном станке.

Токарная обработка деталей средней сложности.

Фрезерование по линейке паза, четверти, фаски, галтели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины. Фрезерование углублений под фурнитуру в брусковых и необлицованных щитовых деталях.

Перфорирование древесноволокнистых плит на перфорирующих станках. Установка режущего инструмента.

Выборка руста (канавки) в древесноволокнистых плитах на позиционных рустовочных станках по заданным размерам.

Разметка и вырезка образцов для физико-механических испытаний из различных видов фанеры, фанерной продукции в соответствии с государственными стандартами. Подготовка исходного материала для вырезки образцов

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения программы

Знать:

- * устройство обслуживаемого оборудования;
- * породы древесины и ее пороки;
- * правила заточки сверл;
- * припуски и допуски на обработку; правила установки режущего инструмента;
- * назначение применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- * технические условия на образцы, перфорированные древесноволокнистые плиты и на обработку руста в плитах;
- * способы раскроя фанеры и фанерной продукции;
- * виды, назначение, классификацию, основные виды станков;
- * основные узлы и механизмы, конструктивные и кинематические схемы;
- * органы управления станков;
- * приспособления, оснастку, применяемые при выполнении работ;
- * виды резания;
- * геометрию резца и стружки;
- * режимы резания;
- * способы резания древесины;
- * виды, устройство и назначение ручного деревообрабатывающего инструмента, его характеристику;
- * основы черчения и геометрии;
- * требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД);
- * правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей;
- * способы выполнения рабочих чертежей и эскизов;
- * породы древесины;
- * строение древесины;
- * пороки древесины;
- * наименование, маркировку и основные свойства обрабатываемых материалов;
- * основные сведения о размерах в деревообработке;
- * основы технических измерений;
- * виды измерительных средств;
- * основные сведения о сопряжениях в деревообработке;
- * основы взаимозаменяемости;
- * систему допусков и посадок;
- * параметры шероховатости;
- * размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;
- * устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно – измерительных инструментов и приборов;
- * методы и средства контроля обработанных поверхностей;
- * порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

Уметь:

- * организовывать и оборудовать рабочее место;
- * просчитывать объемы работ и потребности материалов;
- * определять пригодность применяемых материалов;
- * определять виды и назначение станков;
- * определять основные узлы и механизмы станков;
- * производить выбор приспособлений и оснастки по виду работ;
- * определять виды резания;
- * определять характер стружки;
- * определять угловые и линейные параметры резца;
- * подбирать инструмент по виду работ;
- * определять качество подготовки инструмента к работе;
- * определять виды брака, причины возникновения и способы его устранения;
- * читать и оформлять чертежи, схемы и графики;
- * составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;
- * пользоваться необходимой справочной литературой;
- * пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем;
- * различать породы древесины;
- * определять пороки древесины;
- * различать по сортам и сортаментам продукцию лесопильного производства;
- * расшифровывать марки материалов;
- * определять основные свойства материалов;
- * выбирать материалы для профессиональной деятельности по их свойствам;
- * анализировать техническую документацию;
- * определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- * выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежам;
- * выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;
- * определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- * применять контрольно-измерительные приборы и инструменты;
- * оказывать первую помощь пострадавшим.

Требования.

Возраст для работы станочником деревообрабатывающих станков – с 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации

Итоговая аттестация обучающегося:

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и обучающимся в процессе проведения практических занятий, а также выполнения индивидуальных домашних заданий в целях получения информации о:

- * выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- * правильности выполнения требуемых действий;
- * соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- * формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный контроль достижений обучающегося базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, других специалистов ООО Центр «Труд-Сервис».

Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся,

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающегося осуществляется комиссией в форме экзамена, назначаемой приказом, с участием ведущего преподавателя. Экзамен. Работа квалификационной комиссии. Компьютерный тест (ответы по билетам) 40 минут.